

*A.R.S - Aqua Royal Spring*



**ARS 浮动挥发系  
统 采矿解决方案  
应用于尾矿坝和  
溶液池**



**尾矿坝挥发水管理系统**

# ARS浮动挥发系统

## 水管理系统 脱水 废水挥发

对矿山和环境来说，水管理和控制尾矿坝中过量的废水变得越来越关键且具有挑战性。

尾矿坝需要大面积的自然挥发水，并将所有固体、矿物和盐类聚集在尾矿坝中。

矿山必须应对的额外挑战是雨季，在那些降雨量非常大的地区，需要复杂的残留物储存设计。

ARS已经开发了一个浮动挥发浮面系统，以解决采矿生产过程中的过量水问题。

ARS制造和设计完整的浮动挥发系统，采用最佳的组件以实现最大的系统挥发性能，从而提供最有效的挥发系统。

此外，该挥发系统以最小的劳动力成本，提供最大的水力性能，所以设计的挥发方案能够应用在整个池塘/尾矿坝中。

ARS挥发系统由可折叠热塑性管线制成，该管线由优质聚乙烯（HDPE）制造，该管线系统便携、灵活、轻便，从而减少了人力、运费和维护。ARS挥发系统适用于最严峻的气候（耐酸）和环境条件。



# ARS浮动挥发系统

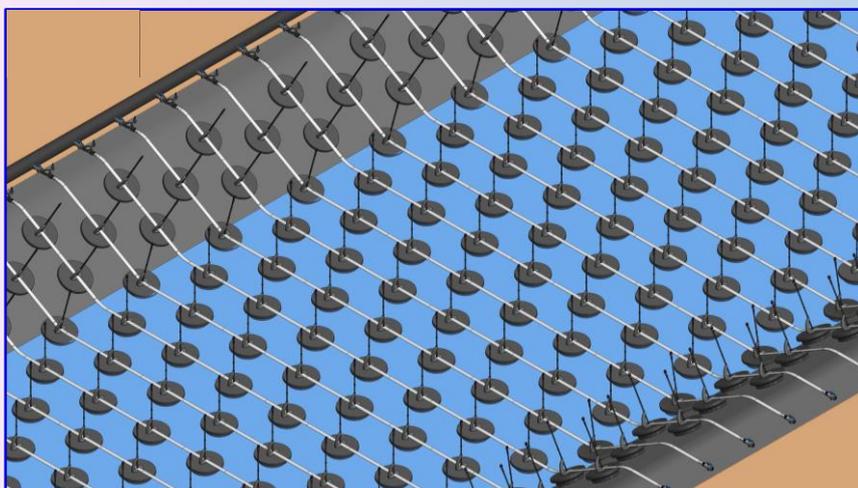
## 特点和优势:

- 💧 管线系统和整体浮动系统由100%聚乙烯HDPE制成，是完全可回收的材料。
- 💧 便于安装，降低安装成本，不需要任何特殊设备或工具。
- 💧 具有较高的抗化学和抗紫外线能力。
- 💧 低压应用（3巴工作压力）。
- 💧 不需要电力、空气或控制器面板。
- 💧 减少运营费用。
- 💧 降低运营成本。
- 💧 高挥发性能（H<sub>2</sub>O）。
- 💧 更好的解决环境问题。
- 💧 环境友好型系统。
- 💧 安全有效地处理采矿废水产品，对操作人员安全。
- 💧 一个高度灵活的解决方案，（任何挥发量）相同挥发量的尾矿坝，使用的堆场面积更小。
- 💧 减少新尾矿坝的规模，以降低资本支出。
- 💧 延长现有尾矿坝的寿命，替代建造新的大坝。
- 💧 挥发浮动系统能够分布在任何液体表面。
- 💧 自动适应水位变化。
- 💧 运行成本低，维护成本低。
- 💧 免费的设计、咨询以及售后支持。



## 原材料- 该系统由以下:

- 浮动支架=高密度聚乙烯
- 柔性配管=高密度聚乙烯
- 控制阀 = 聚丙烯
- 连接器 = 聚丙烯



# ARS浮动挥发系统

## 高效的浮动 挥发系统



尾矿水蒸发系统

更多信息请联系：  
[dayan.m@aquaroyalspring.com](mailto:dayan.m@aquaroyalspring.com)  
[www.aquaroyalspring.com](http://www.aquaroyalspring.com)  
WhatsApp: +972-526960351  
刚果: +243-998165138  
哈萨克斯坦: +7 777-4480044