

A.R.S - 堆浸技术



优秀设计是
最佳均匀度
的渗透、
曝气的关键因素

采矿业
堆浸出
控制
阀门



采矿堆浸出用的压力控制和冲洗阀

浸出控制阀

优秀设计是最佳均匀渗透
和曝气的关键因素

为了最大限度地提取矿石，在设计溶液渗入系统时，压力控制系统是最重要的设计参数之一，适合的溶液压力控制让矿石在垫层中得到最佳的溶液流量，这样可以发挥溶液渗入液体流的最佳性能以使整个系统达到最高效。

我们的采矿压力控制阀由非金属材料制成，尺寸大于50毫米（2英寸）。

采用的直接密封的隔膜阀，用来操作管线压力。（不需要空气或电力）

在管线压力达到阀门底部时，加强的橡胶膜片将液体通道密封起来。同时，橡胶膜片也是阀门中唯一的运动部件，这样可以实现在操作中无任何摩擦，而且操作简单并具有极高的可靠性。

该阀有多种控制功能可供选择：

- 💧 手动启动。
- 💧 减压阀。
- 💧 冲洗控制。
- 💧 可提供的尺寸：50-160毫米（“2-“3-“4-“6）



自动冲洗阀

矿用高性能的液压冲洗

滴灌是采矿业中最先进、最有效的溶液渗入方式。但如果用户不熟悉相关知识，不知道如何使用滴灌技术，就不能有效地发挥其卓越的功能。

为了正确维护滴灌系统，最大限度地提高溶液提取，我们需要定期对系统进行冲洗，适当冲洗是溶液渗入系统最重要的步骤之一。冲洗溶液渗入系统可以将污染物的积累减少到最低限度。系统进行冲洗频率主要取决于滴灌方案的设计和后期维护计划。

溶液渗入系统的冲洗由3个步骤组成。

- 💧 冲洗主管线。
- 💧 冲洗副管线。
- 💧 冲洗滴灌管线。
- 💧 在溶液渗入过程中，滴灌管线的流速很低。
- 💧 通过打开冲洗系统的阀门，增加流速，将固体颗粒冲出。
- 💧 冲洗速度至少应为0.5米/秒。
- 💧 我们的自动冲洗系统可以保持滴液管线的清洁，减少滴液管的堵塞。

我们的冲洗阀有多种控制功能可供选择。

- 💧 控制功能。
- 💧 手动启动。
- 💧 冲洗控制器。
- 💧 有多种尺寸可供选择：50-160毫米（“2-“3-“4-“6）



冲洗控制





高质量
冲洗
控制阀

产出
更多的铜
更多黄金
更多的铀
更多的利润

